



Curso de Manejo Seguro de Amoniaco

Capacitación especializada de 16 horas para manipular amoniaco de forma segura en entornos industriales, cumpliendo con el Decreto 43 sobre almacenamiento de sustancias peligrosas.

¿Por qué es importante este curso?

Riesgos graves

La manipulación incorrecta del amoniaco puede provocar desde irritación y quemaduras hasta asfixia, con consecuencias potencialmente fatales.

Cumplimiento normativo

Ayuda a cumplir con el Decreto 43 sobre almacenamiento de sustancias peligrosas, evitando sanciones y accidentes laborales.

Sectores industriales beneficiados



Alimenticia

Sistemas de refrigeración industrial para conservación de alimentos.



Pesquera

Conservación de productos marinos y cadena de frío.



Vitivinícola

Control de temperatura en procesos de fermentación y almacenamiento.



Refrigeración

Sistemas de enfriamiento industrial y comercial.

Aplicaciones adicionales del amoniaco



- Industria farmacéutica
- Procesamiento de pulpa y papel
- Minería y metalurgia
- Sector energético

El amoniaco es un compuesto versátil con múltiples aplicaciones industriales más allá de la refrigeración, lo que amplía la relevancia de este curso.

A photograph of an industrial facility, likely an ammonia storage or processing plant. The scene is dimly lit with a blue tint. In the foreground, there are large red metal storage tanks or containers. One of the tanks has a yellow warning sign with an exclamation mark and a label that reads "AMMONIA". A worker wearing a yellow hard hat and a red protective suit is standing in the middle ground, looking towards the tanks. The background shows more industrial structures and pipes, creating a sense of depth.

Objetivo general del curso

Los participantes podrán aplicar técnicas de manejo seguro de Amoniac, empleando procedimientos de trabajo seguro y almacenamiento de Amoniac, normativa vigente y planes de emergencia por fugas de Amoniac fiscalizadas por el Seremi de salud.

¿A quién está dirigido?

1

Operadores y mantenedores

Personal encargado de sistemas de refrigeración industrial que utilizan amoníaco.

2

Supervisores

Responsables de equipos que trabajan con sistemas de refrigeración por amoníaco.

3

Personal de proceso

Trabajadores que interactúan con equipos o áreas donde se utiliza amoníaco.

4

Prevencionistas y brigadistas

Encargados de seguridad y respuesta ante emergencias en instalaciones industriales.

Principales riesgos del amoniaco

⊗ Peligros para la salud

- Asfixia por desplazamiento del oxígeno
- Irritación severa de vías respiratorias
- Quemaduras químicas en piel y ojos
- Consecuencias graves o fatales sin protección adecuada

Recomendaciones de seguridad

Certificación de redes

Realizar pruebas de presión en todas las redes de gases para garantizar su integridad.

Equipamiento adecuado

Usar cilindros y mangueras según especificaciones del fabricante.

Mantenimiento programado

Establecer rutinas de mantenimiento para redes, compresores y válvulas.

Protección personal

En caso de fugas, utilizar máscara full face con filtros específicos para amoníaco.

Requisitos de ingreso

Nociones básicas en el manejo de Amoniaco

Los participantes deben contar con conocimientos previos sobre amoniaco para aprovechar al máximo el contenido especializado del curso.

Beneficios de la capacitación



Certificación oficial

Reconocido por Seremi de salud.



Entorno laboral seguro

Contribuye a crear un ambiente de trabajo más seguro, reduciendo riesgos de accidentes.



Cumplimiento legal

Asegura que tu empresa cumpla con el Decreto 43 y las normativas fiscalizadas por el Seremi de Salud.

IPR Capacitación

contacto:

- Fono: 225249735
- Mail: csandoval@iprltda.cl
- Web: www.iprltda.cl
- Dirección: Avenida Holanda 099, oficina 204 y 307. Providencia.

